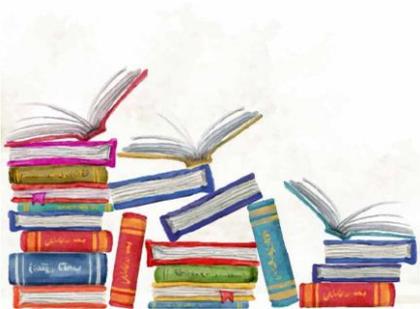


Care ragazzi e cari ragazzi,

aspettando l'ingresso in prima 'media', vi proponiamo una lista di libri tra cui scegliere quelli con cui trascorrere la vostra estate.

- 1) R. **Dahl**, *Gli Sporcelli*, Milano, Salani.
- 2) R. **Dahl**, *Le Streghe*, Milano, Salani.
- 3) R. **Dahl**, *Matilde*, Milano, Salani.
- 4) I. **McEwan**, *L'inventore dei sogni*, Torino, Einaudi.
- 5) T. **Angleberger**, *La mia vita con Yoda*, Milano, Il castoro
- 6) D. **Baddiel**, *Agenzia genitori*, Milano, Mondadori
- 7) C. **Gaiman C.**, *Coraline*, Milano, Mondadori
- 8) L. **Garlando L.**, *Per questo mi chiamo Giovanni*, Milano, BUR
- 9) E. **Ibbotson E.**, *Fantasmì sotto sfratto*, Milano, Salani
- 10) C. **Cowell**, *Come addestrare un drago*, Milano, Mondadori
- 11) J.K. **Rowling**, *Harry Potter e la pietra filosofale*, Milano, Salani
- 12) J. **Spinelli**, *Crash*, Milano, Mondadori junior
- 13) J. **Spinelli**, *Guerre in famiglia*, Mondadori junior
- 14) C. **Collodi**, *Pinocchio*, Torino, Einaudi, ET



Buone vacanze dai docenti della scuola Tito Livio!